

NOWOCZESNE TECHNOLOGIE na każdym etapie produkcji

Tegoroczna wiosna - głównie dzięki targom Ligna w Hanowerze - przebiega pod znakiem nowoczesnych technologii tartacznych. Krótki przewodnik na temat oferty liderów branży przygotowała firma PFZ z Łodzi, od wielu lat doradzająca polskim klientom w doborze najlepszych metod modernizacji zakładów drzewnych.

Firmę PFZ Łódź tworzą jej dwaj założyciele: Jacek Kubiak i Krzysztof Wasilewski.

- Od samego początku postanowiliśmy, że będziemy reprezentować tylko tych producentów maszyn i urządzeń dla branży tartacznej i drzewnej, którzy proponują nowoczesne czy wręcz innowacyjne technologie i jednocześnie dbają o bezpieczeństwo pracy oraz zapewniają rozwiązania w pełni ekologiczne - wspomina Jacek Kubiak. - Nawiązując współpracę z partnerami zagranicznymi kierowaliśmy się możliwością dostarczenia klientowi rozwiązań do różnych etapów procesu produkcyjnego.

PLAC SUROWCA

Firmą, która jest światowym liderem w organizacji placu surowca jest niemiecki HOLTEC. W skład oferty firmy Holtec wchodzi systemy transportu kłód, sortowanie kłód i przenośniki, linie cięcia poprzecznego, piły poprzeczne, linie do sortowania z systemami kontroli. Technologia HOLTEC „obudowuje” zainstalowane na linii ogławiarki, korowarki, wyszukiwacze metalu, urządzeni do znakowania kłód oraz systemy pomiaru i optymalizacji.

Firma oferuje rozwiązania BASIC Line dla mniejszych firm, SOLID Line dla średnich firm oraz SOLID PLUS dla zakładów o skali wielkoprzemysłowej, w tym pracujących całodobowo w systemach 24/7 zakładów produkujących płyty drewnopochodne. Każdorazowo opcja uzgadniania jest z klientem na miejscu, tak aby wykorzystać dla danego przypadku możliwie proste, ale jednocześnie trwałe rozwiązania, unikając przy tym niepotrzebnych kosztów nadmiernego rozbudowania linii.

- Ważnym argumentem do podjęcia współpracy właśnie z tym producentem była nie tylko doskonała jakość i trwałość linii czego potwierdzeniem są instalacje pracujące na całym świecie, ale też partnerski sposób traktowania klienta i troskliwa opieka gwarancyjna oraz pogwarancyjna - mówi Krzysztof Wasilewski.

Podobnym podejściem do klienta charakteryzuje się kolejna, niemiecka firma Joerg Elektronik GmbH, mieszcząca się w okolicach Jeziora Bodeńskiego. To właśnie produkty tej firmy odpowiadają za pomiar i opty-

malizację kłód w sortowniach HOLTEC.

- Wieloletnie doświadczenie w projektowaniu i wdrażaniu algorytmów optymalizacyjnych oraz współpraca oprogramowania z systemami elektronicznego zarządzania tartakiem to ważne atuty Joerg Elektronik i jej rozwiązań do zastosowań przemysłowych - wymienia Jacek Kubiak. - Gdyby udało się, tak w jak wielu krajach zachodnich, uznać w Polsce ten system pomiaru do rozliczeń z dostawcami, to jesteśmy przekonani, że ułatwiłoby to życie wielu tartacznikom. Jednak do przeprowadzenia tej dość żmudnej operacji potrzebna jest gotowość odpowiednich organizacji w naszym kraju.

Do firm, których skala przerobu jest jeszcze zbyt mała aby myśleć o linii HOLTEC skierowana jest oferta firmy Baljer&Zembrod. Sztandarowym produktem tej firmy są wozy do sortowania i manipulacji drewna okrągłego, będące swego rodzaju mini-linią.

- Taki wóz w szybki i bezpieczny sposób jest w stanie zmierzyć surowiec, podzielić na odpowiednie odcinki i porzucić do boksów lub hali tartacznej - mówi Jacek Kubiak. - Dane uzyskane z pomiarów i sortowania mogą zostać zarchiwizowane a sam wóz może zostać wyposażony w wiele funkcji dodatkowych takich jak korowanie za pomocą ramienia umieszczonego na pojeździe, znakowanie czoła kłód czy też komunikację drogą radiową z biurem w celu aktualizacji specyfikacji.

Baljer&Zembrod produkuje również szeroką gamę korowarek w tym delikatnie korujące urządzenia do drewna liściastego oraz reduktory napływów korzeniowych, urządzenia te na placu surowca mogą być zdalnie sterowane przez operatora wozu sortującego. Reduktory napływów korzeniowych oraz stacyjne dźwigi manipulacyjne bardzo często są elementami wyżej wspomnianych linii firmy HOLTEC, z którą firma Baljer&Zembrod ściśle współpracuje

PRZETARCIE

Dla kolejnego etapu produkcyjnego, czyli przetarcia, PFZ proponuje rozwiązania o wydajnościach przeznaczonych dla mniejszych i średnich



W sortowniach Holtec za pomiar kłód odpowiadają systemy firmy Joerg Elektronik GmbH.

producentów. Są fińskie traki tarczowe KARA oraz - oparte o maszyny obtaczające - linie niemieckiego producenta Wema Probst. Trak KARA F200 i KARA Master to maszyny przeznaczone do jednoosobowej obsługi, solidne, szybkie i bardzo wydajne. Z powodzeniem zastępują traki taśmowe, pozwalając na redukcję zatrudnienia i jednocześnie na uzyskanie w tym samym czasie większej ilości tarcicy o lepszej jakości i precyzji wymiarowej.

- Ważną cechą jest duża elastyczność tego traka, gdyż wymiar



Sterownia tartaku zrealizowanego przez Holtec i Joerg.



Ważną cechą jest duża elastyczność traka KARA F200, gdyż wymiar cięcia można zmienić każdorazowo w szybki sposób przed każdym „przelotem” kłody

cięcia można zmienić każdorazowo w szybki sposób przed każdym „przelotem” kłody – mówi Krzysztof Wasilewski. – Jest to maszyna przeznaczona głównie do mniejszych tartaków, ale w Skandynawii jest wiele zakładów, gdzie trak Kara pracuje w linii z podajnikami, obrzynarką i piłą poprzeczną. W niektórych zakładach traków jest więcej w linii, ale obsługuje je zaledwie kilka osób i mimo to osiągają taką wydajność, na którą w naszych zakładach pracuje kilkadziesiąt osób i wiele maszyn uzupełniających.

Drugą wspomnianą propozycją maszyn przecierających drewno w ofercie PFZ są linie produkcyjne do obróbki surowca tartacznego o średnicy do 35 cm i długościach już od 1 m firmy Wema Probst. To linie dedykowane szczególnie producentom palet i opakowań. Zestaw urządzeń składa się z obtaczarki, maszyny wielofunkcyjnej, wielopłyty i łączącego wszystko systemu podajników. Prócz tego Wema Probst oferuje maszyny do produkcji palików i masztów oraz wysokowydajne przemysłowe obtaczarki jedno- i dwugłowicowe przeznaczone dla producentów programu ogrodowego.

– Za rozwiązaniami Wema Probst przemawia wyjątkowa solidność wykonania – uważa Krzysztof Wasilewski.

W zakresie przetarcia ciekawą propozycję ma również firma Joerg Elektronik. System SeeCon służy do stałego pomiaru drewna bezpośrednio po maszynie tnącej. Specjalistyczna kamera liniowa (z optyką i źródłami światła) rozpoznaje szczelinę cięcia i mierzy rzeczywi-

stą szerokość drewna. W Polsce system taki pracuje w firmie Swedwood w Wielbarku.

KLASYFIKACJA SUROWCA

Ponieważ klienci często pytają, jak usprawnić klasyfikację czy sortowanie materiału uzyskanego z hali przetarcia, PFZ nawiązał współpracę ze szwedzką firmą Limab oferującą bezkontaktowe systemy pomiaru laserowego. Są one przydatne do pomiarów takich parametrów jak grubości, szerokości czy też długość. ale również i do klasyfikacji produktów pod względem obliny, skrzywienia czy innych wad materiałowych. Klasyfikacja tarcicy może następować od razu po przetarciu, albo przed

czy po przejściu przez strugarki. Laserowe systemy pomiarowe są też stosowane w przemyśle płyt drewnopochodnych. Jest to propozycja dla większych zakładów posiadających już pewną mechanizację w postaci podajników poprzecznych lub wzdłużnych, na których systemy takie mogą być zainstalowane.

KAPOWANIE PAKIETÓW

Firma HOLTEC ma także ofertę do końcowego etapu produkcji – jest producentem pił do kapowania pakietów. Na tym polu jest również światowym liderem od ponad 30 lat dostarczając na wszystkie kontynenty różne typy tych urządzeń, od najmniejszych, mobilnych aż po zespoły w pełni zautomatyzowane. Oryginalnych konstrukcji HOLTEC pracuje na świecie już prawie 7 tysięcy. Stacje ES 121® i VarioCut powszechnie stosowane są w produkcji palet. W niemieckim przemyśle paletowym są one standardem. Prócz zastosowania czysto produkcyjnego, piły i stacje kapujące wykorzystywane są do przygotowywania gotowych pakietów do wysyłki, służąc do rozcinania lub wyrównywania materiału, co usprawnia załadunek i dodatkowo poprawia estetykę gotowego wyrobu.



Wema Probst oferuje maszyny do produkcji palików i masztów oraz wysokowydajne przemysłowe obtaczarki jedno- i dwugłowicowe przeznaczone dla producentów programu ogrodowego.



Suszarnia przyjeżdża od producenta z Bawarii gotowa do pracy, przy dobrym przygotowaniu na miejscu rozładunku jeszcze tego samego dnia można rozpocząć pierwsze suszenie.

OBRÓBKA TERMICZNA

Propozycją dla każdej wielkości zakładu są suszarnie niemieckiej firmy EBERL. Oferuje ona energooszczędne suszarnie próżniowe w wielu różnych rozmiarach. Są to więc z jednej strony niewielkie suszarnie dla warsztatów stolarskich, a z drugiej ogromne przemysłowe urządzenia przywożone od producenta na miejsce docelowe za pomocą specjalnych transportów ponadgabarytowych.

– Zalety „Eberli” to szybkie, łagodne i o bardzo dobrej jakości suszenie, niskie koszty suszenia dzięki zastosowaniu układu pompy ciepła umieszczonego w samym sercu suszarni, w strumieniu nawiewania, brak konieczności posiadania kotła grzewczego czy jakiegokolwiek źródła ciepła, brak konieczności podłączenia wody do nawilżania klimatu w komorze – mówi Jacek Kubiak. – Do uruchomienia takiej suszarni wystarcza niewielkie przyłącze prądu, suszarnia przyjeżdża od producenta z Bawarii gotowa do pracy, przy dobrym przygotowaniu na miejscu rozładunku jeszcze tego samego dnia można rozpocząć pierwsze suszenie.

Wyjątkowe rozwiązania konstrukcyjne suszarni chronione są europa-

tentem a jej innowacyjność uhonorowana została Złotym Medalem Targów DREMA. Firma EBERL oferuje również suszarnie kontenerowe, do obróbki termicznej, do drewna opałowego, bębnowe suszarnie do zrębków, trocin i innych materiałów sypkich a od niedawna również próżniowe piece do utwardzania i wyżarzania.

Z innych ciekawych i nowoczesnych rozwiązań wspomnieć jeszcze należy o fińskiej grupie JARTEK oferującej m.in. technologię termicznej modyfikacji drewna Thermowood, dzięki której po wysokotemperaturowej obróbce rodzimego drewna otrzymuje się barwione w całej masie drewno imitujące gatunki egzotyczne, naturalnie zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi i doskonale nadające się do elewacji, wykonania tarasów czy mebli ogrodowych.

IMPREGNACJA

W najbliższym czasie PFZ planuje rozpocząć współpracę z producentem autoklawów do impregnacji ciśnieniowej, będzie to doskonale uzupełnienie dotychczasowej oferty maszyn, produkowanych przez firmy reprezentowane przez łódzką spółkę.

reklama

NIE TYLKO
NIEMIECKIE TECHNOLOGIE

LIGNA
06.05. – 10.05.2013 · HANNOVER · GERMANY

EBERL
Hala 13 stoisko A25

HOLTEC
Hala 27 stoisko E52

JÖRG ELEKTRONIK
Hala 27 stoisko D41

WEMA PROBST
Hala 27 stoisko D40

BALJER & ZEMBROD
Hala 27 stoisko E18

LIMAB
Hala 27 stoisko D11

91-604 Łódź, ul. Opolska 33
info@pfz.pl

www.pfz.pl

Krzysztof Wasilewski
tel. +48 500 106 404

Jacek Kubiak
tel. + 48 601 299 933

PFZ
Kubiak - Wasilewski