

HOLTEC

Jedenastka do zadań specjalnych

Choć od debiutu na rynku drzewnym łódzkiej spółki Przedstawicielstwo Firm Zagranicznych Kubiak-Wasilewski minęło niespełna osiem lat, to udało się jej spopularyzować w Polsce kilkanaście światowych marek maszyn z tej branży.

Przygoda biznesowego duetu Jacek Kubiak i Krzysztof Wasilewski z przemysłem drzewnym rozpoczęła się w 2003 roku na targach Drema. Wydarzeniem tej imprezy była prezentacja traka tarczowego KARA F2000, fińskiego producenta Kallion Konepa-

ja. Znane w 70 krajach traki uwiodły również polskich tartaczników. Przeznaczone dla mniejszych i średnich przedsiębiorstw maszyny, których atutem jest prosta i skuteczna technologia, mają jeszcze jedną zaletę – do ich obsługi potrzebny jest tylko jeden człowiek. Takie rozwiązanie doskonale wpisuje się w realia polskiego tartacznictwa, w którym dominują przedsiębiorstwa z niewielką liczbą pracowników.

Operator obsługujący trak KARA F2000 jest w stanie samodzielnie podać kłodę na stół, przeprowadzić jej obróbkę, łącznie z oberżnięciem krawędzi desek i w ostatnim etapie zrzucić ze stołu gotowe elementy.

Oprócz podstawowej wersji trak tarczowego fiński producent oferuje dwa bar-

dziej rozwinięte modele: KARA Master i Master D oraz szereg urządzeń dodatkowych, dzięki którym nawet w niewielkim tartaku można stworzyć linię technologiczną.

Tak przygotowane deski warto poddać obróbce termicznej, a najlepiej, gdy suszenie nie będzie pochłaniać zbyt dużo energii. Tego typu gwarancje mogą zapewnić energooszczędne suszarnie Eberl, kolejnej firmy reprezentowanej w Polsce przez PFZ Kubiak-Wasilewski. O sukcesie tego rozwiązania przesądziła pompa ciepła, która kondensuje wilgoć, a jednocześnie odzyskuje energię cieplną. W obiegu zamkniętym pompy znajduje się czynnik chłodniczy. Zostaje on sprężony w pompie ciepłej i przez to uzyskuje się wyższą temperaturę. Pod-



grzany w ten sposób czynnik przepływa przez wymiennik ciepła i oddaje ciepło do powietrza. To odzyskujące ciepło urządzenie pracuje tak efektywnie, że nadwyżka ciepła wprowadzana jest do obiegu chłodniczego.

Suszarnie Eberl to świetna propozycja w czasach, kiedy koszty energii są tak istotnym punktem w budżecie każdego przedsiębiorstwa. Ten wynalazek dzięki firmie PFZ Kubiak-Wasilewski został zauważony również w Polsce. Doceniła go kapituła przyznająca Złote Medale Międzynarodowych Targów Poznańskich podczas Dremy 2009. To jednak propozycja nie dla wszystkich przedsiębiorstw zajmujących się przecieraniem i suszeniem drewna, bowiem wymaga sporych nakładów finansowych.

Wśród producentów reprezentowanych przez łódzką spółkę są firmy oferujące rozwiązania dla mniejszych zakładów tartacznych. Przykładem są urządzenia Baljer&Zembrod, czyli wozy do sortowania i manipulacji drewnem okrągłym oraz korowarki i ogławiarki, które są przeznaczone dla przedsiębiorstw przecierających do 45 tys. m³ surowca rocznie. Specjalnością niemieckiego producenta są przejezdne urządzenia do manipulacji drewnem okrągłym, które nie tylko transportują, lecz również dokonują pomiarów średnicy i długości kłód prze-

znaczonych do obróbki. To nie wszystko, bowiem dzięki systemowi komputerowemu dłużyca zostanie odpowiednio wyselekcjonowana, a zainstalowana w wozie manipulacyjnym piła kapująca potnie kłodę na elementy. W ostatnim etapie żuraw podaje przygotowane odcinki kłód do odpowiednich stanowisk lub bezpośrednio do hali przetarcia. Podstawowe urządzenia Baljer&Zembrod mogą być wykorzystywane także do innych prac, np. do sortowania, ładowania produktów recyklingowych czy złomu w halach produkcyjnych.

Większym firmom, przetwarzającym nawet kilkaset tysięcy m³ rocznie, oferowane są linie do sortowania i manipulacji Holtec, znanego

na świecie producenta. Holtec oferuje także mobilne piły łańcuchowe oraz stacje do kapowania pakietów, wykorzystując patenty własne oraz firmy Stihl. Gwarantem wysokiej jakości są obustronnie stellitowane prowadnice oraz oryginalne łańcuchy tnące Stihl. To właśnie piły, prowadnice i łańcuchy z firmy Holtec są montowane na wyżej opisanych wózkach firmy Baljer&Zembrod.

Jednak jednym z pomysłów PFZ Kubiak-Wasilewski jest wyszukiwanie firm maszynowych z branży drzewnej, których rozwiązania technologiczne nie są jeszcze w Polsce powszechnie stosowane. Przykładem są dwie firmy: Wema Probst i Limab, które ostatnio dołą-



REKLAMA

WEMA PROBST Obtaczarki i maszyny do programu ogrodowego		HOLTEC stacje kapowania	
	EBERL suszarnie		BALJER&ZEMBROD wozy sortujące
KARA traki tartaczne		LIMAB laserowe systemy pomiarowe	

PFZ Kubiak-Wasilewski, Łódź, Opolska 33
tel. +48 42 650 86 37, +48 42 633 99 32
kom. +48 500 106 404, +48 601 299 933

www.pfz.pol.pl



PFZ Kubiak-Wasilewski

Przedstawicielstwo Firm Zagranicznych Kubiak-Wasilewski z Łodzi reprezentuje w Polsce interesy 11 producentów maszyn wykorzystywanych w przemyśle drzewnym. Zostali oni dobrani tak, by zakres oferowanych przez nich urządzeń jak najszerzej odpowiadał zapotrzebowaniu tej branży. I tak, oprócz traków KARA (Kallion Konepaja), urządzeń do manipulacji drewna (Holtec, Baljer&Zembrod) czy suszarni (Eberl) w tym gronie znaleźli się również producenci pras do klejenia drewna (Schoeberl), klejenia drewna na mikrowcześnie (Götzinger), klejenia wielkogabarytowych belek na zimno i termicznej modyfikacji drewna thermowood (Jartek) oraz systemów pomiarowych (Joerg Elektronik, Limab) czy urządzeń do recyklingu odpadów drzewnych (rębaki Haas) bądź obróbki cienkiego drewna (Wema Probst). Wszystkich tych producentów łączy jedno: proponują innowacyjne rozwiązania technologiczne na najwyższym, światowym poziomie. PFZ Kubiak-Wasilewski dostarcza również części zużywające się i zamienne do sprzedawanych maszyn – tak jak to standardowo czynią przedstawiciele zagranicznych marek. Ale już niestandardową usługą jest możliwość ich kupienia przez cały tydzień (także w weekendy), bowiem siedziba łódzkiej firmy mieści się koło domu jednego ze współników.

czyli do grona producentów reprezentowanych w naszym kraju przez łódzką spółkę. Niemiecka Wema Probst specjalizuje się w produkcji maszyn i urządzeń do obróbki cienkiego i średniowymiarewego drewna. Zastosowanie w tym przypadku maszyny obtaczającej ma na celu zoptimalizowanie wydajności materiałowej przy produkcji różnego rodzaju drewnianych elementów. Głównym odbiorcą maszyn Wema Probst są producenci programów ogro-

dowych, którzy oprócz wspomnianych obtaczarek znajdują urządzenia do zaostrażania, fazowania czy zaokrąglania palików. Niemiecka firma nie ogranicza się tylko do tego typu projektów. Oferuje także linie produkcyjne do surowca o średnicy do 35 cm, dzięki którym można obrabiać elementy o długości od 1 m. Część oferty – maszyny do produkcji drewnianych domów – skierowana jest dla branży ciesielskiej. Z propozycji Wema Probst mogą

skorzystać także przedsiębiorstwa działające w branży komunalnej, zajmujące się np. produkcją słupów telegraficznych. Niemiecka firma wykonuje także usługi polegające na projektowaniu kompletnych linii produkcyjnych poprzez doposażenie ich np. w transportery odprowadzania odpadów, instalacje sprężonego powietrza czy podajniki kłód.

W zakładach przerabiających drewno niezbędne są maszyny do cięcia lub transportu drewna, ale jest też wiele urządzeń wspomagających ten proces. I takie właśnie rozwiązania podsuwa szwedzka Limab, druga z najnowszych firm z bazy PFZ Kubiak-Wasilewski. Ta założona w 1979 roku spółka specjalizuje się w produkcji bezdotykowych, laserowych systemów pomiarowych. Dzięki solidnej budowie i niezawodnej współpracy z maszynami tnącymi drewno lasery Limab mogą dokonywać pomiaru długości, grubości czy też obliny. Lasery wyznaczają linię cięcia, a cała operacja jest monitorowana, zapisywana i archiwizowana. ■

