

# Internationaler Projektmix

## Reichlich Aktivitäten zum Jahresende

Die Auftragsbücher von Holtec waren und sind in diesem Jahr mit zahlreichen Projekten im Bereich der Rundholzmanipulation gefüllt. Hierzu zählen Großanlagen, wie für den russischen Zellstoffkonzern Ilim Pulp oder der OSB-Holzplatz für Egger in Rumänien, aber auch traditionelle Abschnittsortierungen, wie für das schottische Sägewerk James Callander oder den portugiesischen Säger Pinhoser.

Innerhalb der vergangenen 18 Monate hat Holtec, Hellenthal/DE, einen neuen Rekordwert an Aufträgen aus der Holzwerkstoffindustrie erreicht. Hierzu zählten Anlagen für Europas Top-3-Player der Holzwerkstoffproduzenten: Am bestehenden Span- und MDF-Standort in russischen Egorievsk hat Kronospan mit dem Aufbau eines OSB-Werks begonnen. Der Holzplatz zur Beschickung von Rotary-Debarker und Flaker wird im Frühjahr 2012 von Holtec geliefert.

### OSB in Rumänien

Für den rumänischen Standort Radauti orderte Egger eine OSB-Anlage und erweitert damit sei-

ne dortigen Spanplattenkapazitäten um einen zusätzlichen Produktionsschwerpunkt. Dank der bereits bestehenden Werksinfrastruktur und der guten Holzversorgung gründet dieses Projekt auf idealen Voraussetzungen. Den Holzplatz für die bestehende Spananlage lieferte Holtec bereits 2008. Ab 2012 soll zusätzlich OSB produziert werden. Holtec wurde auch hierfür wieder mit der Lieferung des Holzplatzes sowie dem Spanabtransport betraut. Der erste Stamm lief Anfang Dezember über die Anlage. Die Innovation auf dem Holzplatz ist die Auftauanlage für Rundholz mittels Heißwasser. Insbesondere die Märkte Mittel-, Ost- und Südeuropas will Egger von Radauti aus mit erstklassigen Holzwerkstoffplatten beliefern.



Holzplatz von Egger im französischen Rion



Holtec-Abschnittsortierung bei Pinhoser am neuen Standort im portugiesischen Serta

Bildquelle: Holtec



WRP-Star-Doppelwellenreduzierer mit Mechanisierung von Holtec bei James Callander in Schottland

## > DATEN & FAKTEN

### HOLTEC

<b>Geschäftsführer:</b>	Ute Klement, Alexander Gebele
<b>Mitarbeiter:</b>	145
<b>Umsatz:</b>	30 Mio. €/J
<b>Produkte:</b>	Beschickungen für Langholz und Abschnitte, Reduzierer, Vereinzelungen, Paketkappsägen, Holzplatzanlagen für Spanplatte, MDF, OSB, Pellets und Biomasse, Beschickungen für Zerspaner und Hackanlagen, automatische Steuerungen und Visualisierungen
<b>Export:</b>	70%

-qualität zu optimieren, müssen die Holzpakete in der Zuführrinne möglichst gleichmäßig und dicht gestapelt sein. Holtec setzt auf einen verfahrbaren Beladequerförderer, der in die Rinne hineinfährt und beim Herausfahren die Rundhölzer optimal in der Rinne stapelt. Insgesamt hat Holtec damit sechs Holzplatzanlagen für die Egger-Gruppe geliefert.

### Laufende Investitionen

Die zur Schweizer Krono-Holding gehörende Kronopol orderte im Sommer 2010 eine neue Hackerlinie. Die Hackanlage kommt aus dem Hause Leonhardt und wurde mit einer Antriebsleistung von 1500 kW ausgelegt. Holtec band den neuen Hacker an die bestehende Entrindungsline an und sorgt für den Spanabtransport. Die Lieferung erfolgte im Sommer, die Montage schloss Holtec im Dezember ab. Im Werk Kamijanka Buska in der Ukraine nahm die Swiss Krono-Group ebenfalls neue Investitionen vor. Am bestehenden Standort werden neben Span- auch OSB-Platten hergestellt. Hierzu wurde eine der zwei Entrindungsline aus dem russischen Werk Scharija in der Ukraine installiert.

### Herausforderung durch Wassertransport

In Osteuropa und speziell in Russland werden nach wie vor in großem Stil Rundhölzer auf dem

Wasserwege transportiert, berichtet man bei Holtec aus Erfahrung. Der Transport erfolgt in Großflößen, in denen die Stämme in Großbunden zusammengefasst werden. Nicht selten werden alle Rundholzqualitäten und Holzarten gemischt transportiert. Die Aufarbeitung solcher Stämme stellt große Anforderungen an die Anlagentechnik. Es gilt, die guten sägefähigen Rundhölzer von den schlechten Qualitäten zu trennen. Holtec hat hierfür mit dem Marktführer Ilim Pulp eine spezielle Rundholzplatzlösung entwickelt, bei der die Stämme einzeln der Anlage zugeführt und wertoptimiert werden. Sägefähige Abschnitte werden ausgekappt und über eine Sortierung entsprechend der Holzart und Qualität sortiert.

Die minderen Rundholzqualitäten werden auf Standardlängen gekappt und dem Zellstoff zugeführt. Die ersten Komponententiefen erfolgen zum Jahresbeginn 2012.

#### Sägewerke stehen nicht still

Im klassischen Sägewerksbereich bewegt sich bei Holtec auch noch

einiges zum Jahresende: Bereits 2010 erhielt Holtec einen Auftrag vom schottischen Traditionsunternehmen James Callander & Son zur Lieferung einer neuen Abschnittsortierung mit Doppelwellenreduzierer und Drehvorrichtung. Termingerecht zum Jahresende konnten die ersten Abschnitte absorbiert werden. Der Rundholzplatz ist die erste Anlage am bestehenden Sägewerksstandort in Culross. Ein Ausbau erfolgt in weiteren Schritten.

Portugals größter Sägewerker Pinhoser hat ein umfangreiches Investitionsprojekt zur Steigerung der Einschnittkapazitäten aufgelegt (s. Holzkurier Heft 33, S. 10). Darüber hinaus wird auch an einer Verbesserung der Produktqualität gearbeitet. Am Anfang des Materialflusses steht eine neue Holtec-Abschnittsortierung. Der Maschinenbauer positionierte mit dieser Linie eine zweite Anlage zur Rundholzmanipulation in Portugal.

Im Sommer des Vorjahres begann Swedspan mit dem Bau eines neuen HDF-Werks im ostpolnischen Orla. Als Erweiterung wurde zum Jahresende mit der Inbetriebnah-



Im russischen Zellstoffwerk Ilim Pulp in Bratsk wird das Rundholz überwiegend in Großflößen angeliefert

me des Sägewerks begonnen. In diesem Zusammenhang lieferte Holtec eine Industrieholzsortierung zur Ausschleusung von sägefähigen Rundhölzern sowie die Sägewerksbeschickung. Die Sortierlinie verbindet das Holtec-Know-how mit der langjährigen Erfahrung aus dem Sägebereich. Durch die Vorsortierung von Rundholz und damit die Aussortierung von sägefähigen

Qualitäten aus Industrieholz kann eine zusätzliche Wertschöpfung generiert werden.

„Durch unsere breite Aufstellung schauen wir 2012 zuversichtlich in die Zukunft. Im kommenden Jahr erwarten wir weiterhin eine gute Nachfrage nach innovativen Lösungen zur Rundholzmanipulation“, freut sich Holtec-Geschäftsführer Alexander Gebele. ◀

„Wir bedanken uns bei allen Kunden für die gute Zusammenarbeit im vergangenen Jahr und wünschen Ihnen ein frohes Weihnachtsfest und ein erfolgreiches Jahr 2012.“

## Frohe Weihnachten und einen guten Rutsch



Rundholzmanipulation | Paketkappsägen | Holzplatzanlagen | Service

HOLTEC GmbH & Co. KG | Anlagenbau zur Holzbearbeitung  
Dommersbach 52 | 53940 Hellenthal | Germany  
Phone: +49 (0) 2482/82-0 | Fax: +49 (0) 2482/82-25  
E-Mail: info@holtec.de | www.holtec.de

**HOLTEC**